

комплексов. Наше оборудование известно на рынке более 20 лет и активно эксплуатируется на многих нефтегазовых предприятиях РФ и зарубежья.

«НПО РИЗУР» предлагает заказчикам полный модельный ряд термощкафов. На данный момент это порядка 70 различных типовых решений, которые представляют собой готовые варианты исполнений для обогрева любого КИПовского оборудования — датчиков давления, расходомеров и т.д. Также мы готовы рассмотреть задачи по обогреву не только приборов КИП. Кроме стеклопластиковых «НПО РИЗУР» производит металлические шкафы абсолютно любой формы и размеров. В каталоге нашей продукции есть и шкафы из нержавеющей стали.

Термочехлы как альтернатива шкафам, обладают рядом преимуществ: они легче и не требуют приостановки технологического процесса при их монтаже и демонтаже. Термочехлы «РИЗУР» изготавливаются в четком соответствии с размерами, формой и конфигурацией оборудования, которое заказчику необходимо утеплить.

Имея в виду стратегию импортозамещения, мы активно предлагаем заказчикам ультразвуковые сигнализаторы уровня «РИЗУР-900», разработанные нашими специалистами, выпускающиеся на собственном производстве. Основные плюсы «РИЗУР-900» в том, что эти приборы многоточечные. А значит, в отличие от одноточечных вибрационных сигнализаторов (которые устанавливаются, в основном, для сигнализации нижнего и верхнего уровня), наше изделие имеет до 8 точек срабатывания на одном чувствительном элементе. Таким образом, «РИЗУР-900» заменяет собой 2–3 вибрационных сигнализатора.

Еще одно преимущество данного прибора — легкость присоединения к процессу, которое осуществляется по средствам резьбы, фланцев, накидных гаек и т.д., что соответствует и российским, и зарубежным стандартам. Также сигнализатор осуществляет выдачу всех существующих типов выходных сигналов: и сухой контакт, и 4...20, и NAMUR.

Основное преимущество «РИЗУР-900» в том, что этот прибор без проблем монтируется на место любого датчика иностранного или россий-

ского производства, при этом присоединение к процессу и тип выходного сигнала остаются прежними. Вся разрешительная документация и Сигнализаторы «РИЗУР-900» выпускаются согласно требованиям нормативно-технической документации и имеют все необходимые сертификаты, посмотреть которые можно на нашем сайте.

ООО «НПО РИЗУР» находится в Рязани, в селе Дубровичи. Там располагаются наши цеха и офисные здания. Мы продолжаем активно развивать производственные мощности, оснащая предприятие самым передовым оборудованием.

Совещание главных метрологов для нас очень значимое мероприятие. Здесь есть возможность встретиться с руководителями метрологических служб разных заводов и предприятий, обсудить проблемы, представить новинки своей продукции, услышать отзывы о нашем оборудовании, чтобы потом, основываясь на конструктивных замечаниях, доработать и усовершенствовать приборы, производства ООО «НПО РИЗУР». Мы всегда ориентированы на заказчика и ценим обратную связь».

Александр Ардынцев, инженер отдела продаж ООО «НПП КуйбышевТелеком–Метрология»:

«Компания ООО «НПП КуйбышевТелеком–Метрология» является российским производителем контрольно-измерительного оборудования мирового уровня качества на основе немецких технологий. КТМ работает на рынке средств измерения более 15 лет. Изначально мы занимались только поставками зарубежного оборудования, но, когда в России заговорили о программе импортозамещения, мы оперативно отреагировали на призыв, приступив к запуску собственного производства. За все время существования на рынке компания поставила более 1500 средств измерения.

Основные наши заказчики работают в области нефтедобычи, нефтепереработки и нефтехимии, а основной профиль поставляемого решения — учет газа. Особенно хотел бы выделить направление, связанное с учетом газа, сбрасываемого на факел. На данный момент в России практически на всех добывающих и нефтеперерабатывающих



Фото 11. На стенде компании «НПП КуйбышевТелеком–Метрология»

предприятиях работают наши счетчики КТМ 100РУС и Flowsic 100.

Еще одно важное направление — коммерческий учет газа. В прошлом году мы вывели на рынок новинку — счетчик КТМ 700, который является последователем ультразвукового счетчика газа КТМ600 РУС. Основные преимущества новой модели — самый рекордный динамический диапазон учета газа и минимальные требования к длине входного участка измерения большого трубопровода. Прибор уже эксплуатируется на предприятиях на коммерческих узлах учета.

Метрологические характеристики оборудования серии КТМ позволяют нам с уверенностью заявлять о беспроцентном качестве и надежности измерения, благодаря высочайшему классу точности. Технические возможности нашего оборудования подтверждены соответствующими протоколами испытаний, решениями и сертификатами.

Хотелось бы отметить, что на территории нашего производства находится центр калибровки и поверки с уникальным газовым поверочным стендом с относительной погрешностью $\pm 0,2\%$, жидкостной стенд —

0,04%. Также мы имеем возможность испытывать производимые средства измерений в сложных условиях окружающей среды при помощи высокоточной климатической камеры.

Существенный опыт в оснащении промышленных объектов средствами измерений высочайшего класса, отлаженная сервисная служба и положительные рекомендации от клиентов — все это позволяет компании динамично развиваться и увеличивать объем предложений, в том числе, занимаясь не только производством, но и разработкой инновационного оборудования.

В основу работы нашей компании положены соблюдения высокого качества выпускаемой продукции и стремление к образцовому и эффективному обслуживанию клиентов. Мы дорожим каждым своим партнером, стремимся сделать взаимное сотрудничество максимально комфортным и продуктивным.

Хочу выразить благодарность организаторам за их труд, за развитие данного мероприятия, которое очень интересно для нас, так как позволяет пообщаться лично с большинством главных метрологов и оперативно решить многие вопросы. Очень интересна основная сессия, которая дает возможность выслушать выступления метрологов, узнать их проблемы, запросы. Интересны также доклады производителей оборудования, возможность обсудить какие-то профессиональные вопросы. Мы всегда за «живое» общение, которое и нам, и заказчику экономит много времени, так как позволяет одномоментно получить большой объем информации по современным средствам измерения, технологиям передачи данных, приборам измерения, АСУ ТП».

Кроме работы выставочной экспозиции в фойе, которая была чрезвычайно интересной и результативной, в первый день совещания было проведено мероприятие компании ООО «ПромИнком» в формате Круглого стола. Специалисты имели возможность непосредственно пообщаться с руководителями метрологических служб и более полно представить свою продукцию, ответить на вопросы, услышать замечания и рекомендации потребителей в процессе живого профессионального общения.



Фото 12. Работа выставочной экспозиции была интересной и результативной

Насыщенная и плотная сессионная работа продолжалась два дня, всего прозвучало 30 докладов поставщиков оборудования и инжиниринговых услуг, которые завершились вопросами и дискуссиями, подчас, продолжавшимися в кулуарах. Незаметно и стремительно пролетели два насыщенных и ярких дня, полных встреч, дискуссий, познания нового, профессионального и дружеского общения.

В рамках совещания прошло заседание Совета главных метрологов, на котором был решен ряд организационных и рабочих вопросов. В частности, были избраны два заместителя председателя Совета главных метрологов — А.Г. Масленников (ПАО «ГАЗПРОМ НЕФТЬ»), и С.А. Тюбекин (ПАО «ЛУКОЙЛ»). По итогам Совещания Совет ГМ вынес Постановление, принятое единогласно. Данный документ будет разослан всем главным метрологам предприятий.

Как всегда, в начале мероприятия был объявлен конкурс на лучший доклад метрологов и гостей совещания, по итогам которого открытым голосованием коллег — членов СГ метрологов были выбраны лучшие выступления:

1 место — АО «ТАНЕКО» Ахметов Арман Абдумуратович заместитель главного специалиста отдела АСУТП.

2 место — АО «Новокуйбышевская нефтехимическая компания» Буртасов Александр Иванович главный метролог.

3 место — ПАО «ГАЗПРОМ НЕФТЬ», Масленников Александр Геннадьевич руководитель направления Управление операционной эффективности Департамент инженерно-технической политики, член совета главных метрологов.

В завершение мероприятия немало теплых слов было сказано в адрес организаторов — ООО «НТЦ при Совете главных механиков» под руководством Натальи Александровны Егоршевой за внимание и творческое, неформальное отношение к делу. Практически все участники выразили желание и в 2021 году посетить очередное совещание СГ метрологов.

Более глубокое и детальное представление докладов, прозвучавших на совещании, предполагается в печатном виде. Они будут опубликованы в Сборнике, который получают по почте все участники мероприятия, а также каждый главный метролог НПЗ и НХЗ РФ и СНГ. По вопросам дополнительного приобретения Сборника можно обратиться в НТЦ-Москва, телефон/факс (495) 737-92-94; e-mail: ntc@sovet-npz.ru.

Текст подготовлен И. Толстенко при участии Н.А.Егоршевой
Фото В. Горбунова